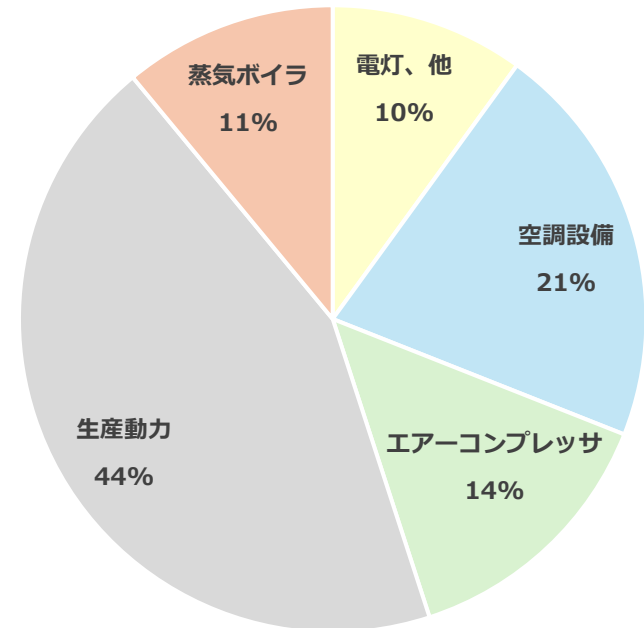


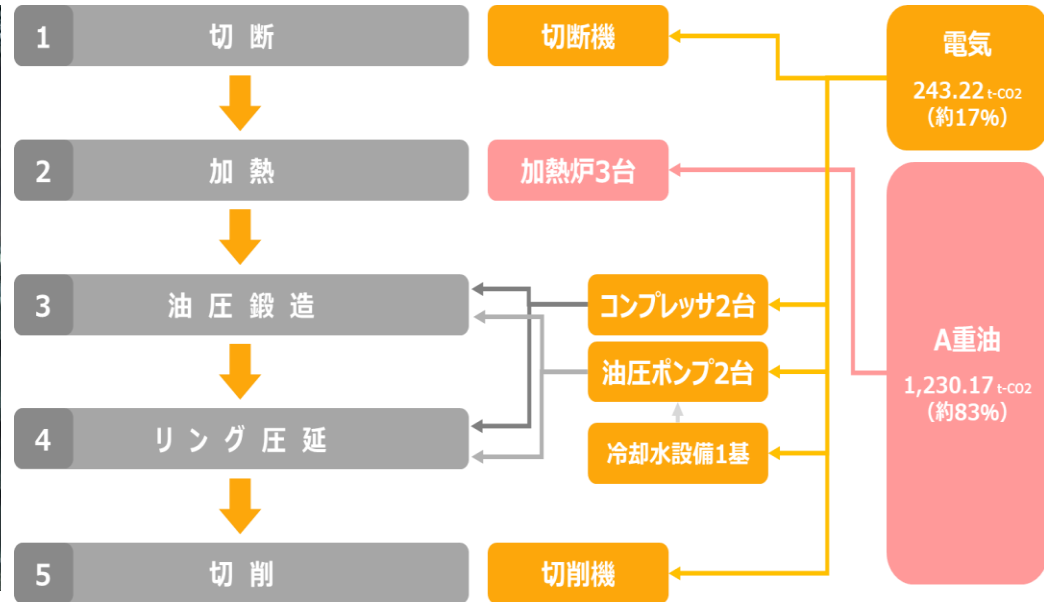
業種	食料品製造業
相談内容	取引金融機関からの紹介で省エネ診断を実施。エコアクション21の認証を取得し、省エネルギー管理を徹底してきたが、さらなるCO2削減に向けて、効果的な削減対策を実行していきたい。
年間エネルギー消費量	原油換算量368kL CO2排出量546t-CO2
エネルギーコスト	電気27,115千円 都市ガス2,523千円 計29,638千円



項目	内容	CO2削減量 (t-CO2)	CO2削減率
エネルギーマネジメントシステム	空調設備の最適制御と設備別エネルギー消費量の可視化による省エネ運用の徹底	15.3	2.8%
蒸気ボイラ	高効率ボイラへの更新（既設効率88%→更新後効率97%）と台数制御	8.3	1.5%
エアーコンプレッサ	基本性能と制御能力を向上させた最新インバータ式エアーコンプレッサへの更新と台数制御	30	5.5%
空調設備	トップランナー基準の高効率空調設備への更新	0.3	0.1%
太陽光発電システム	工場壁面に軽量薄型太陽光パネルを壁面に設置	6.3	1.2%
合計		60	11.0%

業種	金属製品製造業
相談内容	A重油を使用している加熱炉の省エネルギー化を含め、CO2排出量を削減するための効果的な対策を検討したい。
年間エネルギー消費量	原油換算量564kL CO2排出量1,444t-CO2
エネルギーコスト	電気17,062千円 A重油34,892千円 計51,954千円

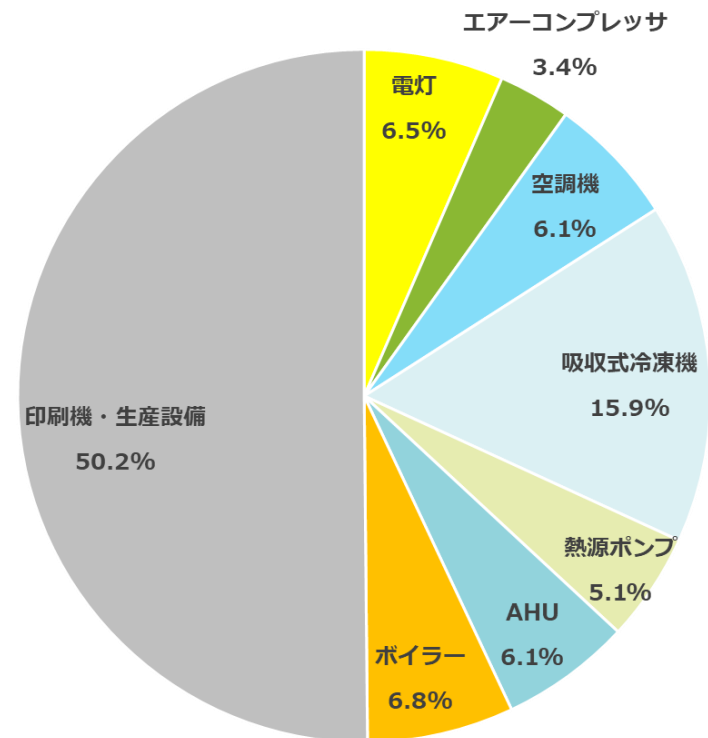
### 加熱炉



項目	内容	CO2削減量 (t-CO2)	CO2削減率
熱処理炉の更新	A重油の加熱炉を都市ガスに燃料転換し、高い排熱回収性能を有するリジェネバーナを採用する。	596	41.3%
エアーコンプレッサの更新	定速型ベビコンを最新のインバータ式に更新	3	0.2%
太陽光発電システム	屋根に太陽光発電システムを設置して買電量を削減	68	4.7%
合計		667	46.2%

業種	印刷物製造業
相談内容	工場竣工後、16年を経過し、設備更新時期を迎えている。運用改善による省エネ対策を含めて、CO2削減量が多い効果的な対策の実行を検討したい。
年間エネルギー消費量	原油換算量1,671kL CO2排出量3,346t-CO2
エネルギーコスト	電気17,062千円 A重油34,892千円 計51,954千円

**既設冷温水発生器**



項目	内容	CO2削減量 (t-CO2)	CO2削減率
吸収式冷凍機の電化	都市ガスを使用している冷温水発生器をヒートポンプモジュールチラー（電気）に更新	255.7	7.6%
AHU・冷温水ポンプインバータ制御	定速で運転しているエアハンドリングユニット、冷温水ポンプにインバータを設置	126.9	3.8%
EMS空調温度制御	基本性能と制御能力を向上させた最新インバータ式エアーコンプレッサへの更新と台数制御	48.2	1.4%
パッケージエアコン更新	トップランナー基準の高効率空調設備への更新	103.0	3.1%
エアーコンプレッサ更新	基本性能と制御能力を向上させた最新インバータ式エアーコンプレッサへの更新と台数制御	5.7	0.2%
自家消費太陽光発電システムの導入	工場壁面に軽量薄型太陽光パネルを壁面に設置	16.3	0.5%
合計		556	16.6%